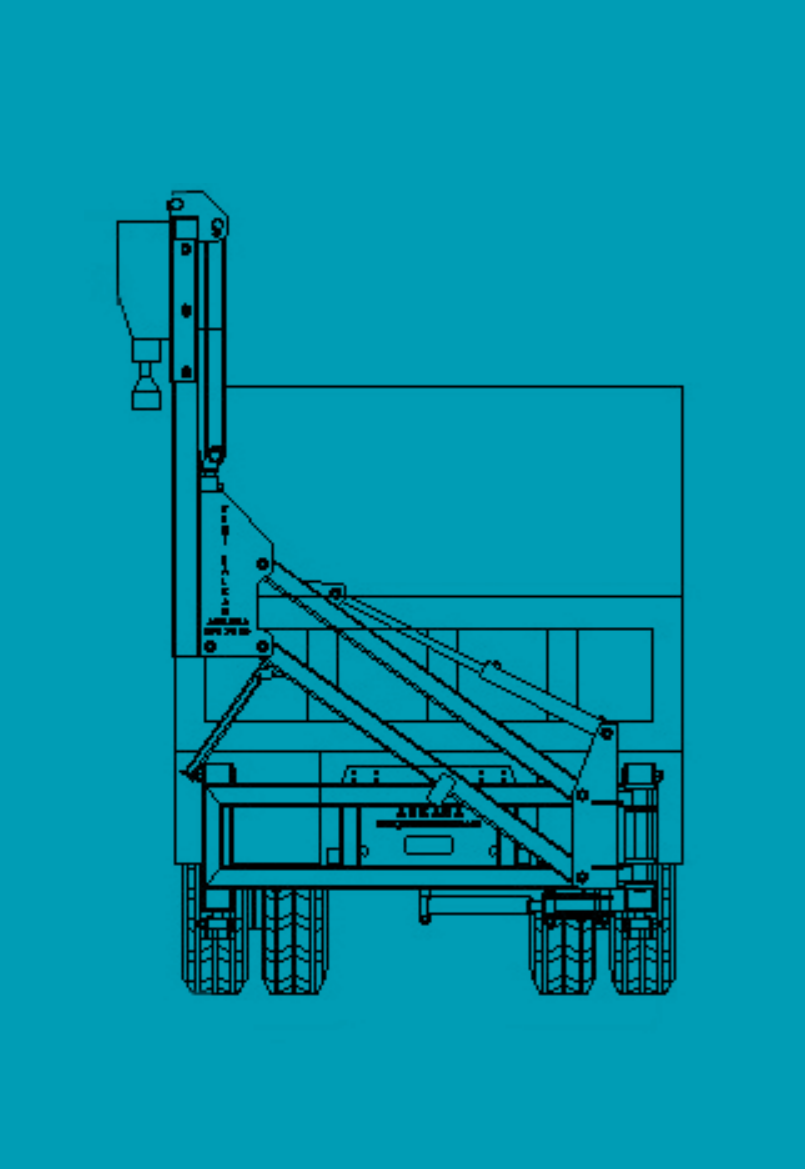




**YENİ BALKAN**  
MAKİNA

**BARİYER ÇAKMA  
APARATI**



Dempa Sanayi Sitesi  
Çaldıran Cad. 3793 sk. No:19-21  
Susuz-Ankara/TÜRKİYE  
Tel: +90 (312) 395 70 38  
Fax: +90 (312) 395 74 23  
www.yenibalkanmakina.com  
info@yenibalkanmakina.com





# BARİYER ÇAKMA APARATI

## 1. MAKİNENİN ÖZELLİKLERİ

- a) Saç malzemesi St-52 kalitesinde olacaktır.
- b) Kullanılan profillerin kalınlığı en az 5 mm kalınlıkta olacaktır.
- c) Yapılan makinenin hareketli kısımlarında gresörlük takılacaktır.
- d) Makinenin kol açıklığı 2600 mm olacaktır.
- e) Makinenin kolunun dönüş açısı en az 180 derece olacaktır.
- f) Makinenin kolunun dönmesini sağlayacak dönüş yatakları özel yatak malzemesinden yapılmış olacaktır.
- g) Makinenin arka tarafına montaj edilecektir.
- h) Makine hidrolik olarak kumanda kolu manüel olarak kontrol edilecektir.
- i) Hidrolik kumanda üzerine 6 adet kumanda kolu bulunmaktadır. Hidrolik kumanda kolları sağ ayak, sol ayak, kol yukarı-aşağı, kolu döndürme tabancayı yukarı aşağı hareket ettirme ve tabanca ve hidrolik motoru kontrol edecektir.
- j) Tabanca motorunun kumanda valfi çalışan konumda kalacak şekilde sabitlenmelidir.
- k) Çakma makinesi 140 bar basınç ve 30l

dk hidrolik akış değerinde çalışabilecek şekilde olacaktır.

l) Levha direğini çakmak için araç hidroliğinden yararlanarak hidrolik darbeli tokmak bulunacaktır.

m) Tokmak levha direğinin genişliği 115 mm olup b genişlikteki direği çakabilecek şekilde tasarlanmış olacaktır.



- n) Ctp kılavuzu özel çelik malzemesinden imal edilecektir.
- o) Ctp kılavuzunu tokmağa bağlamak için özel bağlantı parçası olacaktır.
- p) Ctp kılavuzu çubuk bağlanacak şekilde tasarlanmış olacaktır.

## 2. HİDROLİK ÖZELLİKLERİ

- a) Kontrol valfi; sistemin ana valfi olup her bir sistemde bir adet kullanılacaktır. 5 adet çift yönlü silindirleri kumanda edecektir. Bunun



yanı sıra bir adet kırıcı çalıştırabilecektir. Valflar 3 konumlu kapalı merkez olacaktır. 5. Ve 6. valfler ayak valfleri olup 3. Ve 4. valfler gibi kapalı merkez olacak çalışma anında yanlışlıkla kumanda edilip herhangi bir tehlike yaratmaması için mekanik kitleme özelliği olacaktır. Sadece birinci valf kolu konumlandırılabilir şekilde olacak, diğer kollar yaylı geri gelir şekilde olacaktır. 6. Valf kolları mekanik kitleme özelliğinde olacaktır. Valf bloku 250

- bar basınca dayanıklı ve monoblok olacaktır.
- b) Ayaklara kilit valf takılacaktır.
- c) Overcenter valfi 3/8 , 50 lt/dk debide ikiz yük tutma valfi olup sıfırdan başlayarak ayarlanabilir özelliği olacaktır.
- d) Döndürme pistonu arkasında kilit valf ve kesici ayar takılacaktır.
- e) Hidrolik piston mili yüzeyi taşlanmış ve en az 25 mikron krom kaplanmış olacaktır.
- f) Silindir gövdesi çelik çekme borudan St-52 iç çap honlanmış olacaktır.
- g) Rekorlar ve diğer vidalı aksam kadmiyum kaplı ve galvanize edilmiş olacaktır.

- ⊗ **KIRICI MODELİ: MTB 10-15**
- ⊗ **VURUŞ ENERJİSİ: 230 JOULE**
- ⊗ **ÇALIŞMA AĞIRLIĞI: 110 KG**
- ⊗ **ÇALIŞMA BASINCI: 85-150 BAR**
- ⊗ **ÇALIŞMA DEBİSİ: 20-35 LT/DK**
- ⊗ **VURUŞ SAYISI: 60-1150 VURUŞ/DK**
- ⊗ **UÇ ÇAPI: 50 MM**
- ⊗ **TAŞIYICI AĞIRLIĞI: 1-3 TON**
- ⊗ **EKİPMAN TOPLAM AĞIRLIĞI: 800-900 Kg**

